DATA REVISIONE MAGGIO 2026

SOLO PER USO PROFESSIONALE

SCHEDA TECNICA

PSA SMALTO R.E. IVECO IC-105 SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

PSA SMALTO R.E. IVECO IC-105 è uno smalto nitrosintetico monocomponente di facile applicazione anche senza lucidatura, buona resa e facile lucidabilità.
PSA SMALTO R.E. IVECO IC-105 possiede un'esiccazione ad aria estremamente rapida e se ne possono applicare anche diverse mani.

PREPARAZIONE PSA SMALTO R.E. IVECO IC-105

RAPPORTO DI MISCELAZIONE 100:5-10

SMALTO R.E.	DILUENTE NITRO
100,00%	5 - 10%

CONSIGLI UTILI PER L'APPLICAZINE

Per ottenere un risultato finale ottimale si consiglia un'adeguata preparazione della superficie con l'utilizzo combinato dei prodotti **PSA** in base alle lavorazioni da effettuare. Sgrassare adeguatamente la superficie interessata con Antisilicone specifico **PSA A90**.

SUPERFICIE	CONTAMINAZIONE	TRATTAMENTO
Fusione in ghisa	Calamina, ossidazione e ruggine	Convertitore di ruggine, carteggiatura, spazzolatura oppure sabbiatura SA 2,5
Acciaio al carbonio nuovo	Oli e grassi di lavorazione	Sgrassaggio alcalino a lancia oppure sabbiatura SA 2,5
Acciaio al carbonio vecchio	Calamina, ossidazione e ruggine	Sgrassaggio alcalino a lancia oppure sabbiatura SA 2,5
Acciaio al carbonio saldato	Ossidazione	Spazzolatura e applicazione convertitore di ruggine
Lamiera zincata a caldo	Sali di zinco	Sgrassaggio alcalino a lancia, carteggiatura, pagliettatura, oppure sabbiatura molto leggera
Lamiera elettrozincata	Sali di zinco	Sgrassaggio alcalino a lancia, carteggiatura, pagliettatura, oppure sabbiatura molto leggera
Alluminio	-	Fosfosgrassaggio a lancia, carteggiatura con abrasivo fine, oppure pagliettatura
Materiali molto contaminati	Vecchie pitture sfogliate e rugginose	Leggera carteggiatura, pagliettatura, spazzolatura, oppure sabbiatura SA 2,5

A fine processo di pulizia della superficie da verniciare non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore senza rivestirlo con un protettivo temporaneo o una mano di antiruggine onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati. Per approfondimenti tecnici e consigli sui cicli di verniciatura è sempre consigliabile affidarsi alla consulenza tecnica del personale di laboratorio della PSA.

DATA REVISIONE MAGGIO 2026

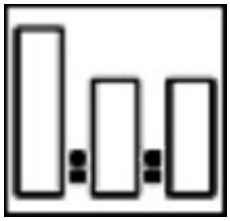
SOLO PER USO PROFESSIONALE

SCHEDA TECNICA

UTILIZZO AEROGRAFO

	Tipologia di Ugello	Pressione Aria	Pressione di Atomizzazione
Conforme	1.2-1.4mm	2-2,5 bars (26- 29 psi)	
HVLP	1.2-1.4mm	2-2,5 bars (26- 29 psi)	0.7bar (8-10 psi)

per ottenere un risultato migliore fare riferimento alle raccomandazioni del produttore del aerografo.

DILUIZIONE **Diluente nitro**	5 – 10% a spruzzo con aerografo misto aria tazza caduta 5 – 10% a spruzzo con aerografo misto aria HVLP 5 – 10% a spruzzo con pompa a bassa pressione 0 – 5% a spruzzo con pompa airless 0 – 5% a spruzzo con pompa airmix 3 – 5% con pennello o rullo	
NUMERO DI MANI	1 sfumata + 1 piena incrociata oppure 2 piene incrociate	
FLASH OFF	10 – 15 minuti di attesa poi riverniciabile con seconda mano	
SPESSORE FINALE RACCOMANDATO	Film umido = 90 – 120 micron Film secco = 50 – 60 micron	
ESSICCAZIONE ARIA (20-25 °C)	Fuori polvere dopo 15 – 30 minuti Fuori tatto dopo 2 – 4 ore Fuori impronta dopo 10 ore Secco in profondità dopo 48 – 72 ore	
CONDIZIONI DI IMPIEGO	Temperatura ambiente = 12 – 35 °C Temperatura supporto = almeno 5 °C superficie esente condensa Umidità relativa ambiente = 50 – 70% massima	

ESSICCAZIONE TRA GLI STRATI
5 – 10 min.

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE
- La PSA non risponde di anomalie o difetti generati dall' impiego di catalizzatori o diluenti forniti da altri produttori e inoltre dai cicli di verniciatura misti costruiti con prodotti non forniti interamente dalla nostra azienda; - Attenersi scrupolosamente a modalità e tempi di riverniciatura per non incorrere in fenomeni di puntinatura o sfogliamento del successivo strato di vernice che possono altrimenti verificarsi se le mani successive vengono applicate prima o dopo i tempi indicati; - Il film dopo il completo indurimento sopporta una resistenza a sbalzi termici compresi tra -10 °C e +120 °C, al di là dei valori indicati è soggetto ad azione di cracking, flacking e viraggio colore; - La presenza di umidità eccessiva o acqua sulle superfici da trattare o nei solventi impiegati possono compromettere le caratteristiche del prodotto. Non applicare su superfici bagnate, umide, troppo fredde o troppo calde, soggette a condensa; - Trascorse 48-72 ore dall'applicazione dell'ultima mano, occorre carteggiare prima della sopraverniciaura;

VOC (2004/42/EC)
2004/42/IIB(e) (420) 420,60
Il valore limite UE per questo prodotto (categoria del prodotto: IIB.e) pronto all'uso è di massimo 420 g/l di prodotto. Il contenuto di VOC del prodotto pronto all'uso è di massimo 420,60 g/l.

ULTERIORI SUGGERIMENTI
Si consiglia l'utilizzo di specifici barattoli graduati per la miscelazione di **PSA SMALTO R.E. IVECO IC-105**.
È sempre raccomandato filtrare la base prima di spruzzare utilizzando filtri designati per l'utilizzo di vernici trasparenti.
La misura raccomandata è di circa 115-120 micron.
Pulire gli ugelli subito dopo l'utilizzo con appositi diluenti acrilici.

STOCCAGGIO E TRATTAMENTO
Si consiglia la conservazione ed il trasporto di **PSA SMALTO R.E. IVECO IC-105** ad una temperatura compresa tra i 5°C e i 35°C. Conservare lontano dal gelo.

Durata di Conservazione
-SMALTO R.E.: Massimo 24 mesi dalla data di produzione in condizioni di conservazione normali e in lattina non aperta

Se il prodotto è sigillato e conservato correttamente, una volta aperto la durata varia tra 6-12 mesi purché ben chiuso e privo di contaminazione.

SICUREZZA E SALUTE
- Osservare sempre le precauzioni mostrate sul contenitore del prodotto prima di usufruirne
- E' obbligatorio l'utilizzo dei **DPI** durante l'utilizzo dei prodotti **PSA**
- Si raccomanda una buona ed efficiente ventilazione nell'ambiente lavorativo
- Per tutte le informazioni di sicurezza e salute consultare le Schede di Dati di Sicurezza (**MSDS**)

DATA REVISIONE MAGGIO 2026

SOLO PER USO PROFESSIONALE

SCHEDA TECNICA

Le informazioni ed i dati contenuti in questa scheda tecnica sono basate sulle misurazioni e l'esperienza maturate in buona fede, sono messe a disposizione dell'utilizzatore a cui spettano la verifica applicativa e la definizione di idoneità all'uso che intende farne. La MAXICAR PSA GROUP s.r.l. Non si assume alcuna responsabilità sui risultati ottenuti poiché non abbiamo il controllo della superficie su cui viene applicato il prodotto e di molti fattori che ne influenzano l'applicazione.

MAXICAR - PSA GROUP
VIA L.DA VINCI, 21/23 – TEL 0935684005 – 85426 – FAX 0935 686228 – 94015 PIAZZA ARMERINA (EN) MAIL info@psa-car.it P.IVA 01087700868